

19、关于符合本国产品标准的声明函（磋商文件格式十二）

本公司河南锦然电子科技有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能网联汽车仿真平台、SN-FZPT001（产品名称 1）1，生产厂为天津圣纳科技有限公司（厂名）2，厂址为天津市西青区中北工业园金霞路 18 号（生产厂址）。智能网联汽车仿真平台、SN-FZPT001（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（智能网联汽车仿真平台、SN-FZPT001（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。智能网联汽车仿真平台、SN-FZPT001（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 智能网联综合学习系统、SN-WLZHXT01（产品名称 2），生产厂为天津圣纳科技有限公司（厂名），厂址为天津市西青区中北工业园金霞路 18 号（生产厂址）。智能网联综合学习系统、SN-WLZHXT01（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能网联综合学习系统、SN-WLZHXT01（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。智能网联综合学习系统、SN-WLZHXT01（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 智能汽车环境感知实训平台、ZXZ-SENSOR（产品名称 3），生产厂为深圳市自行者科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区西丽街道新围社区宜龙第二工业区 10 栋 218（生产厂址）。智能汽车环境感知实训平台、ZXZ-SENSOR（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能汽车环境

感知实训平台、ZXZ-SENSOR（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。
智能汽车环境感知实训平台、ZXZ-SENSOR（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 线控底盘实训平台、ZXZ-CHASS（产品名称 4），生产厂为深圳市自行车科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区西丽街道新围社区官龙第二工业区 10 栋 218（生产厂址）。线控底盘实训平台、ZXZ-CHASS（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线控底盘实训平台、ZXZ-CHASS（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。线控底盘实训平台、ZXZ-CHASS（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 汽车仪表总成拆卸、装调、检查实训平台、RCYH-IPA-STE（产品名称 5），生产厂为成都融畅易和科技有限公司（厂名），厂址为成都市龙泉驿区经开区南二路 309 号鼎峰动力园 12 栋 7 单元 6 层 601（生产厂址）。汽车仪表总成拆卸、装调、检查实训平台、RCYH-IPA-STE（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽车仪表总成拆卸、装调、检查实训平台、RCYH-IPA-STE（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。汽车仪表总成拆卸、装调、检查实训平台、RCYH-IPA-STE（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 发动机结构与原理实训平台、RCYH-EA211（产品名称 6），生产厂为成都融畅易和科技有限公司（厂名），厂址为成都市龙泉驿区经开区南二路 309 号鼎峰动力园 12 栋 7 单元 6 层 601（生产厂址）。发动机结构与原理实训平台、RCYH-EA211（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发动机结构与原理实训平台、RCYH-EA211（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。发动机结构与原理实训平台、RCYH-EA211（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 四轮定位仪、D0200Max（产品名称 7），生产厂为烟台开发区海德科技有限公司（厂名），厂址为烟台市福山区烟台开发区无锡路 14 号（生产厂址）。四轮定位仪、D0200Max（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。 四轮定位仪、D0200Max (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 四轮定位仪、D0200Max (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 升降机、HD-6245 (产品名称 8), 生产厂为 营口海大科技有限公司 (厂名), 厂址为 营口市老边区路南镇中国汽保工业园 (生产厂址)。 升降机、HD-6245 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 升降机、HD-6245 (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 升降机、HD-6245 (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 扒胎机、B-266S (产品名称 9), 生产厂为 上海巴兰仕汽车检测设备股份有限公司 (厂名), 厂址为 上海市嘉定区安亭镇新源路 58 号 701 室 J (生产厂址)。 扒胎机、B-266S (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 扒胎机、B-266S (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 扒胎机、B-266S (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 动平衡仪、B-620ALS (产品名称 10), 生产厂为 上海巴兰仕汽车检测设备股份有限公司 (厂名), 厂址为 上海市嘉定区安亭镇新源路 58 号 701 室 J (生产厂址)。 动平衡仪、B-620ALS (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 动平衡仪、B-620ALS (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 动平衡仪、B-620ALS (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 螺杆式空压机、SF-10A (产品名称 11), 生产厂为 江西三舰客气体技术有限公司 (厂名), 厂址为 江西省赣州市寻乌县石排工业区北大道 (生产厂址)。 螺杆式空压机、SF-10A (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 螺杆式空压机、SF-10A (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 螺杆式空压机、SF-10A (产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 冷冻干燥机、ZL-10 (产品名称 12), 生产厂为 杭州浙隆净化设备有限公司 (厂名), 厂址为 杭州市临安区太阳镇枫树岭村后坞口 121 号 (生产厂址)。 冷冻干燥机、ZL-10 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。冷冻干燥机、ZL-10（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。冷冻干燥机、ZL-10（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 储气罐、1.2m³（产品名称 13），生产厂为南阳正博机械设备有限公司（厂名），厂址为新野县溧河铺镇工业园区（王坡村）（生产厂址）。储气罐、1.2m³（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。储气罐、1.2m³（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。储气罐、1.2m³（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 气管路、定制（产品名称 14），生产厂为河南锦然电子科技有限公司（厂名），厂址为郑州市金水区园田路4号8号楼4单元1804号（生产厂址）。气管路、定制（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气管路、定制（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。气管路、定制（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 六边形组合桌、ZML-754（产品名称 15），生产厂为河南中美隆家具制造有限公司（厂名），厂址为郑州市惠济区大河路与清华园路交叉口向西100米路北（生产厂址）。六边形组合桌、ZML-754（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。六边形组合桌、ZML-754（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。六边形组合桌、ZML-754（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 方凳、ZML-T089（产品名称 16），生产厂为河南中美隆家具制造有限公司（厂名），厂址为郑州市惠济区大河路与清华园路交叉口向西100米路北（生产厂址）。方凳、ZML-T089（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。方凳、ZML-T089（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。方凳、ZML-T089（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 长型条桌、ZML-256（产品名称 17），生产厂为河南中美隆家具制造有限公司（厂名），厂址为郑州市惠济区大河路与清华园路交叉口向西100米路北（生产厂址）。长型条桌、ZML-256（产品名称 17）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长型条桌、ZML-256（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。长型条桌、ZML-256（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 学习椅、ZML-D006（产品名称 18），生产厂为河南中美隆家具制造有限公司（厂名），厂址为郑州市惠济区大河路与清华园路交叉口向西 100 米路北（生产厂址）。学习椅、ZML-D006（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学习椅、ZML-D006（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。学习椅、ZML-D006（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 显示器、ET524 G1e；主机：E50h G1t（产品名称 19），生产厂为联想开天科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1（生产厂址）。显示器、ET524 G1e；主机：E50h G1t（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。显示器、ET524 G1e；主机：E50h G1t（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。显示器、ET524 G1e；主机：E50h G1t（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司河南锦然电子科技有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南锦然电子科技有限公司

日期：2026 年 10 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一

致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

